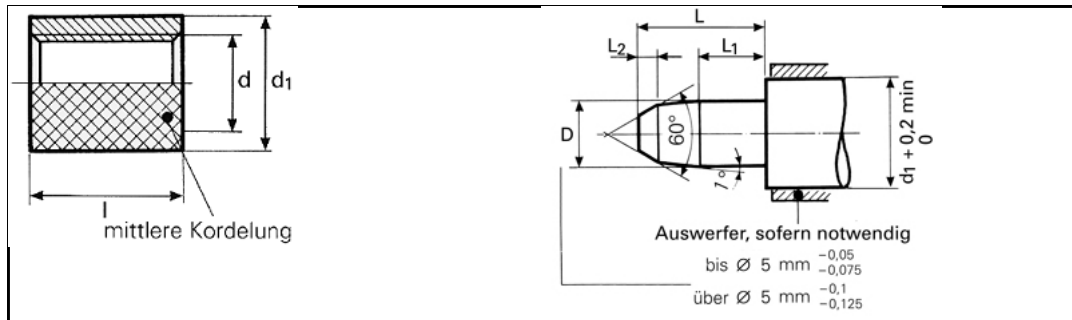


Technisches Datenblatt - 017M2

HiMOULD® Wkłady gwintowe do zalewania



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	HiMOULD® mit Durchgangsgewinde
Bestellbezeichnung	017M2
Werkstoff	Messing
Information	<p>Einsatz in Thermoplaste und Duroplaste stark erhöhte Auszugskräfte durch zusätzliche Nuten auf glatte Aufnahmestifte steckbar gratfreies Gewinde nach dem Entformen sehr dünnwandig, besonders geeignet für Anwendungen mit geringer Wandstärke Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich</p>
Einbauverfahren	Einformen während des Gießverfahrens
d	M2
$l \pm 0,10$	3,925 mm
$d1 \pm 0,25$	3,40 mm
D	1,60 mm
L 0 - 0,25	3,60 mm
L1	2,00 mm
L2	0,70 mm

Internetadresse: